



Wydział Finansów i Zarządzania
Studia I stopnia

Nazwa kierunku:	Inżynieria zarządzania
Profil kształcenia:	praktyczny
Forma studiów:	niestacjonarna
Liczba semestrów:	7
Rok akad. rozpoczęcia cyklu kształcenia:	2019/2020
Nabór:	letni

Lp.	Nazwa	Semestr	ECTS
1	BHP	I	1
2	Ekonomia	II	5
3	Język obcy 1	II	6
4	Język obcy 2	III	6
5	Metody efektywnej nauki	I	2
6	Podstawy komunikacji społecznej	I	2
7	Podstawy prawa cywilnego i gospodarczego	I	5
8	Proseminarium	IV	1
9	Socjologia	I	4
10	Technologia informacyjna	I	4
11	Praktyka zawodowa 1	VI	16
12	Praktyka zawodowa 2	VII	16
13	Studium przypadku	I, II, III, IV, V, VI, VII	0
14	Techniczny projekt nowatorski (praca przejściowa) 1	V	3
15	Techniczny projekt nowatorski (praca przejściowa) 2	VI	3
16	Techniczny projekt nowatorski (praca przejściowa) 3	VII	6
17	Wykład do wyboru 1	IV	1
18	ANALIZA EKONOMICZNO-FINANSOWA	II	3
19	GRAFIKA INŻYNIERSKA AutoCad	IV	4
20	INSTRUMENTARIUM ZARZĄDZANIA	I	4
21	INTERPRETACJA DANYCH STATYSTYCZNYCH	III	5



22	INŻYNIERIA MATERIAŁOWA Z ELEMENTAMI CHEMII	I	4
23	INŻYNIERIA OPROGRAMOWANIA	IV	3
24	INŻYNIERIA SYSTEMÓW I ANALIZA SYSTEMOWA	III	4
25	INŻYNIERIA ZACHOWAŃ INTERPERSONALNYCH W ORGANIZACJI	III	4
26	INŻYNIERSKIE ZARZĄDZANIE JAKOŚCIĄ	III	6
27	MATEMATYKA 1	I	4
28	MATEMATYKA 2	II	4
29	METROLOGIA Z ELEMENTAMI FIZYKI	III	4
30	PODSTAWY AUTOMATYZACJI	IV	3
31	PODSTAWY ELEKTRONIKI I ELEKTROTECHNIKI	II	4
32	PODSTAWY KONSTRUKCJI MASZYN	IV	3
33	PODSTAWY MARKETINGU I BADAŃ MARKETINGOWYCH	II	2
34	PROCESY PRODUKCYJNE	IV	5
35	RACHUNEK KOSZTÓW DLA INŻYNIERÓW	II	3
36	SYSTEMY BAZODANOWE	III	3
37	SYSTEMY INFORMATYCZNE WSPOMAGANIA PRODUKCJI	IV	2
38	WPROWADZENIE DO BADAŃ OPERACYJNYCH	IV	3
39	ZARZĄDZANIE ZASOBAMI LUDZKIMI	IV	3
40	Przedmioty specjalnościowe	V, VI, VII	49

Suma punktów ECTS w semestrach:

I	30
II	27
III	32
IV	28
V	30
VI	29
VII	34
RAZEM:	210