



Wydział Finansów i Zarządzania
Studia I stopnia

Nazwa kierunku:	Inżynieria zarządzania
Profil kształcenia:	praktyczny
Forma studiów:	stacjonarna - dualne
Liczba semestrów:	7
Rok akad. rozpoczęcia cyklu kształcenia:	2019/2020
Nabór:	letni

Lp.	Nazwa	Semestr	ECTS
1	BHP	I	1
2	Ekonomia	II	5
3	Język obcy 1	I	3
4	Język obcy 2	II	3
5	Język obcy 3	III	3
6	Język obcy 4	IV	3
7	Język polski branżowy*	I	1
8	Metody efektywnej nauki	I	2
9	Podstawy komunikacji społecznej	I	2
10	Podstawy prawa cywilnego i gospodarczego	I	5
11	Proseminarium	IV	1
12	Socjologia	I	4
13	Technologia informacyjna	I	4
14	Wychowanie fizyczne	III, IV	0
15	Praktyka zawodowa 1	VI	16
16	Praktyka zawodowa 2	VII	16
17	Studium przypadku	I, II, III, IV, V, VI, VII	0
18	Techniczny projekt nowatorski (praca przejściowa) 1	V	3
19	Techniczny projekt nowatorski (praca przejściowa) 2	VI	3
20	Techniczny projekt nowatorski (praca przejściowa) 3	VII	6
21	Wykład do wyboru 1	IV	1



22	ANALIZA EKONOMICZNO-FINANSOWA	II	3
23	GRAFIKA INŻYNIERSKA AutoCad	IV	4
24	INSTRUMENTARIUM ZARZĄDZANIA	I	4
25	INTERPRETACJA DANYCH STATYSTYCZNYCH	III	5
26	INŻYNIERIA MATERIAŁOWA Z ELEMENTAMI CHEMII	I	4
27	INŻYNIERIA OPROGRAMOWANIA	IV	3
28	INŻYNIERIA SYSTEMÓW I ANALIZA SYSTEMOWA	IV	4
29	INŻYNIERIA ZACHOWAŃ INTERPERSONALNYCH W ORGANIZACJI	III	4
30	INŻYNIERSKIE ZARZĄDZANIE JAKOŚCIĄ	III	6
31	MATEMATYKA 1	I	4
32	MATEMATYKA 2	II	4
33	METROLOGIA Z ELEMENTAMI FIZYKI	VI	4
34	PODSTAWY AUTOMATYZACJI	V	3
35	PODSTAWY ELEKTRONIKI I ELEKTROTECHNIKI	II	4
36	PODSTAWY KONSTRUKCJI MASZYN	V	3
37	PODSTAWY MARKETINGU I BADAŃ MARKETINGOWYCH	II	2
38	PROCESY PRODUKCYJNE	III	5
39	RACHUNEK KOSZTÓW DLA INŻYNIERÓW	II	3
40	SYSTEMY BAZODANOWE	VII	3
41	SYSTEMY INFORMATYCZNE WSPOMAGANIA PRODUKCJI	IV	2
42	WPROWADZENIE DO BADAŃ OPERACYJNYCH	IV	3
43	ZARZĄDZANIE ZASOBAMI LUDZKIMI	V	3
44	Przedmioty specjalnościowe	III, IV, V, VI, VII	49

*fakultatywny

Suma punktów ECTS w semestrach:

I	34
II	24
III	31
IV	29
V	25
VI	34
VII	34



RAZEM:	211
--------	-----