



**Wydział Ekonomiczny**

**Studia II stopnia**

<b>Nazwa kierunku:</b>	Zarządzanie
<b>Profil kształcenia:</b>	praktyczny
<b>Forma studiów:</b>	stacjonarne
<b>Liczba semestrów:</b>	IV
<b>Rok akad. rozpoczęcia cyklu kształcenia:</b>	2019/2020
<b>Nabór:</b>	letni

Lp.	Nazwa	Semestr	ECTS
1	Język obcy biznesowy	II	4
2	Język obcy biznesowy	III	5
3	Współczesne problemy gospodarcze	I	4
4	Prawne aspekty zarządzania	II	4
5	Wykład do wyboru	IV	2
6	Koncepcje zarządzania	I	4
7	Elementy statystyki matematycznej	I	5
8	Zarządzanie strategiczne	I	5
9	Trening kierowniczy	I	4
10	Metodologia badań naukowych	I	4
11	Prognozowanie ekonomiczne	II	5
12	Zarządzanie procesami	II	5
13	Strategie personalne	II	4



14	Społeczna odpowiedzialność biznesu	II	4
15	Praktyka zawodowa	IV	16
16	Seminarium magisterskie	II	2
17	Seminarium magisterskie	III	2
18	Seminarium magisterskie	IV	8
19	Przedmioty specjalnościowe	III,IV	29
20	Wykłady do wyboru	II, III	4

Suma punktów ECTS w semestrach:

<b>I</b>	26
<b>II</b>	30
<b>III</b>	25-27
<b>IV</b>	37-39
<b>RAZEM:</b>	120

